<u>生産工程管理システム</u>

2019年3月 京なかGOZAN

<u>生産工程実績と連動した生産工程管理システム</u>

○機能一覧

受注管理	受注一覧	… 登録済みの受注情報を検索し一覧を表示します。
		検索条件:得意先、受注日(範囲)、図番、品名、納期(範囲)、など
	受注登録	… 受注情報の新規・変更・削除ができます。
		得意先、受注日、納期、図番、品名、受注数、単価、金額、発送日、納品日、など
工程管理	作業指示書	… 登録済みの作業指示書情報を検索し一覧を表示します。

- 検索条件:得意先、登録日(範囲)、納期(範囲)、図番、品名、など 作業指示書(excel)の出力、注文書の出力ができます。
 - 工程管理表 … 工程スケジュールの作成・表示することができます。
 受注情報を引用して1次加工~最大8次加工まで登録することができます。
 上記で登録した工程(最大8次)を縦軸:機械、横軸:日付で表現ができます。
 作業の分類ごとに表示をしぼることができます。
- マスタ管理 得意先マスタ … 得意先名、カナを管理できます。
 - 仕入先マスタ … 仕入先名、カナを管理できます。
 - 品名マスタ … 品名、図番を管理できます。
 - 機械マスタ … 機械名、場所/種別、色(工程管理表のカード色)を管理できます。
 - 作業マスタ … 他作業の作業名、色(工程管理表のカード色)を管理できます。
 - 加工材質マスタ … 加工材質名、線種/色(工程管理表のカード枠の線種/色)を管理できます。
 - 外注加工マスタ … 外注加工名を管理できます。
 - 材料形状マスタ … 材料形状名を管理できます。
 - 材料形状マスタ … 材料名、仕入先名を管理できます。
 - 工程マスタ … 工程名を管理できます。

カレンダーマスタ … 休みを登録できます。

〇流れ

①受注情報を登録します。

- ②受注情報を引用して作業指示書(機械・作業・外注名)を登録します。※新規、リピート(リピート時は図面、品番を選択)
 - →作業指示書(excel)を作成、出力します。

③受注情報を引用して作業工程表の作成を行います。

→画面操作にて作業工程のスケジュールを登録します。

画面イメージ



<受注>



得意先名			選択	クリア 客先	登録	日 19/03/	/25 ~	納期		~ [
図番 [品名									
新規登録	新規複写 新規作業指示		示書出力 作業指示書出力		注文書出力				検	
登録日	意先	7 客先 7	品名	v 図番	マ 2点間	前回	2 図面は質	☑ 加丁封續	材料	V
19/03/:	製作所	05-	バルブ	ASB-05-00	19/04/)5	10		¢100	-
程管理-作業指示 受注 選択 □ 意先 * 先	受注意録無	・新たい	こ作業指示	伝を登録する場 新期 * 「 新期 * 「 「 新期 * 」	合は【新規 - <mark>愛注数</mark>	2登録】 を - × - 0	Eクリックし	、ます。		
選択 名 * <mark> </mark>			図番 *							
计判开约卡	2	○六角梼	○丸切断	○角切断	○十分川城					
○丸棒 ○丸バイブ	○角棒 ○板ブロックi	£ 0,044₽	0 /0 //		0704399481					
○丸棒 ○丸バイブ 料寸法 <mark> </mark>	○角棒 ○板ブロックi 0 x	07044 £ 0 ×	0							
○丸棒 ○丸バイブ 料寸法 料コメント 面材質	○角棒 ○板ブロックi 0 × 選択	2 0 x	0 加工材質	選択						
○丸棒 ○丸バイブ 料寸法 料コント 面材質 機械・	 ○角棒 ○板ブロック行 0 × 3 3 3 3 4 5 4 5 6 6 7 6 7 8 8 8 9 8 9 9 9	6) (viii) 至 0 × 分 秒	。 かじかられ の 加工材質	選択 メモ						
 ○丸棒 ○丸バイブ 柑村寸法 柑村コ次ト ゴ面材質 機械・ 選択 	 ○角棒 ●板ブロックi 0 × 2 扱 作業・外注名 	0 x 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	0 加工材質	選択 メモ						
 ○ 丸棒 ○ 丸パイブ 材料寸法 材料寸法 材料寸法 「「「」」 「「」」 選択 2 選択 	 ○角棒 ●板ブロック行 0 × <	0)//4# 至 0) × 分 秒	0 加工材質	 () 月初朝 選択 メモ 						
 ○ 丸棒 ○ 丸様 ○ 丸(イブ) 材料寸法 材料寸法 材料寸法 体料コント ご面材質 機械・ 選択 選択 2 選択 3 選択 	 ○角棒 ○板ブロック行 0 × 選択 作業・外注名 	0 7 (A) (A) 至 0 × 分 秒	。 加工材質	〕 選択 メモ						
 ○ 丸棒 ○ 丸/イブ (オイブ) (オイブ) (株) (本) (+) <l< td=""><td> ○角棒 ○板ブロック行 0 × 選択 作業・外注名 </td><td>0 / Alfe 0 × 分 秒</td><td>0 加工材質</td><td>3 (外)があ) 選択 メモ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></l<>	 ○角棒 ○板ブロック行 0 × 選択 作業・外注名 	0 / Alfe 0 × 分 秒	0 加工材質	3 (外)があ) 選択 メモ						
 ○九株 ○九バイブ 料寸法 料寸法 料寸法 本が打算 透択 選択 選択 選択 選択 選択 選択 	 ○角棒 ○板ブロック行 0 × 3 3 選択 作業・外注名 	0 / VAI++ 0 × 分 秒	0 加工材質 [〕 選択						

・工程(機械・作業・外注)、時間(分、秒)を登録します。

・作業指示書(excel)に反映します。

Ţ

<工程管理表>

🖷 工程管理-工程管理表



・工程表の作成で登録された工程を

スケジュール化します。

 ・工程カードをマウス操作でドラッグで移動や 横幅・縦幅の変更を行います。

・作業場所、加工作業を登録することで上記の工程表に 反映します。

<マスター一覧>

